



Poste @ pourvoir



OPERATEUR DE PRODUCTION	Statut : Employé Niveau classification : 3
CDD/CDI	Rattachement : PRODUCTION
<ul style="list-style-type: none"> Missions principales: Conduire les équipements et mener les différentes étapes de production dans le respect des protocoles, des règles d'hygiène et de sécurité, pour la réalisation des produits semi-finis et finis conformes aux spécifications de quantité et de qualité. 	
<ul style="list-style-type: none"> Activés principales : <ul style="list-style-type: none"> - Mettre en œuvre les matières premières conformément aux instructions de fabrication (qualité et quantité), - Appliquer un mode opératoire défini et respecter les consignes de procédures afférentes, - Surveiller et conduire les équipements des différentes étapes de fabrication (digestion, filtration, concentration, refroidissement, atomisation, broyage et hachage de viande, synthèse), - Remplir, renseigner la documentation liées aux activités de fabrication, nettoyage (protocole, log book de nettoyage, log book métrologie, fiche d'anomalie), - Gérer l'activité de l'atelier et reporter aux chefs d'atelier sur les résultats, les dysfonctionnements et problèmes rencontrés, - Respect des délais figurant sur le planning de production, - Réaliser et effectuer, dans certaines conditions, des campagnes de mesures et de prélèvements, - Vérifier et maintenir les équipements en bon état de fonctionnement en respectant les procédures d'utilisation et de nettoyage, - Appliquer les règles d'hygiène pour éviter les risques de contamination, - Appliquer les règles de sécurité, port des EPI compris, - Transmettre les consignes écrites, sur un cahier de consignes, lors des changements d'équipes pour garantir la traçabilité et continuité de la production., 	
<ul style="list-style-type: none"> Principales connaissances : <ul style="list-style-type: none"> • Bonnes pratiques de fabrication BPF • Contrôler la conformité, la qualité d'une production • Contrôler la sécurité et le fonctionnement d'une installation, outil ou équipement • Normes qualité et environnementales • Procédures de nettoyage et de désinfection • CACES. 	
<ul style="list-style-type: none"> Principales aptitudes comportementales : <ul style="list-style-type: none"> • Rigueur, esprit d'équipe. • Autonomie, réactivité. • attitude responsable. • Capacité à proposer. 	

- Modalités du recrutement :**

Recrutement en externe

Profil : Bac pro / BTS industrie des procédés ou CAIC

Expérience : 2 ans mini sur secteur industrie pharma / agro / chimie

Poste à pourvoir sur avril 2019

Après une période de formation interne aux différents équipements, possibilité d'intégrer les équipes en 3*8 sur une base de 37h/hebdo (majorations de soir et nuit, heures mensualisées, polyvalence au-delà du 4^{ème} poste..)