



# Poste @ pourvoir



<b>RESPONSABLE UNITE DE PRODUCTION (H/F)</b>	<b>Statut :</b> <b>Cadre</b> <b>Niveau classification :</b> <b>8</b>
<b>Recrutement externe</b>	<b>Rattachement :</b> PRODUCTION
<p><b>Objectifs :</b> Organise, pilote, suivre et optimise les activités de l'unité de Production dans le respect de la réglementation, des bonnes pratiques de fabrication, de la qualité, des règles d'hygiène et de sécurité, des coûts et des délais. Dans ce cadre, il anime 3 équipes dont il assure le développement.</p>	
<p><b>Activés principales :</b></p> <p><b>Organisation et planification :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérification de la faisabilité du planning de production,</li> <li>- Organisation et planification des fabrications et des interventions de maintenance, en collaboration avec les autres services</li> </ul> <p><b>Production et développement :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Analyse des activités de production à partir des indicateurs de productivité et de qualité,</li> <li>- Contrôle de la saisie administratives des éléments de production,</li> <li>- S'assurer la rédaction des procédures et des modes opératoires de production,</li> <li>- Vérification de la qualification du personnel,</li> <li>- Gestion et anticipation des aléas de la production.</li> </ul> <p><b>Qualité et amélioration continue :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Etablissement des standards de production (temps, quantités, déchets..) en collaboration étroite avec les services supports,</li> <li>- Faire appliquer les règles de qualité et de sécurité sur son secteur et contrôler leur application,</li> <li>- Garantir la conformité des produits, en respectant les procédures en vigueur, tout en sensibilisant les collaborateurs sur l'utilité de les respecter,</li> <li>- Définition d'améliorations de la qualité et de la productivité,</li> <li>- Organisation et contrôle des opérations de production dans le respect des procédures et des modes opératoires,</li> <li>- S'assurer que les Chefs d'équipe vérifient et finalisent les dossiers de lot,</li> <li>- Animation des actions de progrès sur son secteur.</li> </ul> <p><b>Management des équipes :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Participation au recrutement des équipes,</li> <li>- Animation et coordination des équipes de production,</li> <li>- Développement et formation des équipes de production,</li> <li>- Mise en place d'un cadre favorable à la prise d'initiative des équipes, pour permettre l'innovation et la responsabilisation de chacun,</li> <li>- Evaluation, gestion et développement des compétences et des performances individuelles des collaborateurs,</li> <li>- Animation en continue de la performance des équipes sur les missions permanentes, les objectifs annuels et la façon de les atteindre.</li> </ul>	
<p><b>Dimension et moyens du poste :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poste en journée sur une base de 37h/hebdo (avec 11 jours de RTT)</li> <li>- Possibilité de travail en 3*8, selon les besoins de l'activité et l'intégration de nouveaux opérateurs dans les équipes (Formations, remplacements, etc);</li> <li>- Port des EPIs obligatoires au sein du site de production</li> </ul>	

- Conduite de chariots élévateurs et transpalettes électriques (CACES 1/3)
- Activité à haut risque de contamination pour le produit, le respect strict des règles d'habillement et d'hygiène est nécessaire.

- Principales connaissances :**
- Bonne maîtrise des processus de travail, des moyens de production,
  - Maîtrise des normes spécifiques à son secteur et des procédures de fabrication,
  - Connaissance de l'environnement de la production, notamment des fonctions logistique, maintenance, qualité..
  - Maîtrise des techniques d'amélioration continue (Lean, Six Sigma..),
  - Capacité d'optimisation des méthodes et des procédés de production,
  - Anglais technique.

- Principales aptitudes :**
- Animer une équipe, déléguer, développer les compétences,
  - Définir les procédures à suivre en cas de dysfonctionnement,
  - Organiser et coordonner son service (hommes, temps, matériels, budgets) et estimer les besoins,
  - Gérer de manière proactive l'activité et le planning des équipes,
  - Arbitrer les priorités à suivre,
  - Suivre, vérifier le travail, montrer l'exemple pour former et transmettre,
  - Faire face selon les standards,
  - Savoir superviser une mission en apportant au quotidien du feedback aux équipes,
  - Fiabiliser les informations reçues, rendre utilisable et faire circuler l'information à tous les interlocuteurs,
  - Garantir la qualité et la satisfaction des acteurs internes et externes.

• **Profil du candidat :**

Niveau de formation : Ingénieur – Master à dominante industrielle

Expérience : Confirmé, ayant plus de 3 ans d'expérience sur site de production (chimie, agro, laitier..)

• **Modalités du recrutement :**

Candidature à transmettre  
Mr Pierre MORTAMAI – Directeur Général

Processus de recrutement :  
Sélection du candidat avant le 15 novembre 2019  
Mise en place de la période d'accompagnement au poste dec 2019

